

- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (20-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Reversibile frigoristicamente per raffreddamento attivo.
- Design compatto **Ain** che comprende circolatori di raccolta e produzione, vasi di espansione da 8 e 12 litri rispettivamente per il circuito primario e il circuito secondario.
- Gestione integrata di fino a 4 diverse temperature di mandata, 2 accumuli inerziali (1 riscaldamento e 1 raffreddamento), 1 accumulo ACS, 1 piscina e controllo del tempo di ricircolo ACS.
- Gestione integrata fino a 3 gruppi miscelati e 1 diretto.
- Gestione integrata delle unità di raccolta aerotermica modulante, sia nei sistemi aerotermici che nei **sistemi ibridi** geotermici-aerotermici.
- Gestione integrata di sistemi ausiliari esterni come accumuli o resistenze elettriche.
- Gestione integrata **fino a 3 unità in cascata**.
- Gestione integrata per la produzione simultanea di riscaldamento/raffreddamento secondo lo schema.
- Tutti i modelli sono disponibili nelle versioni **Monofase**
- Prodotti compatibili con **Smart Manager**.
- Contatori di energia integrati per il consumo elettrico, potenza di riscaldamento e raffreddamento, COP e misurazione SPF mensile e annuale.
- **Massima silenziosità** grazie alla gestione ad inverter e all'isolamento acustico dell'involucro.
- Gestione wi-fi e web tramite accessorio **Web-Control**.
- **Gas refrigerante ecologico R290**



Ain

SPECIFICHE TECNICHE GEO 1.6 ECO		Unità	Ain3	Ain4
APPLICAZIONI	Luogo d'installazione	-	Interno	
	Tipo di sistema sorgente ¹	-	Geotermico / Aerotermico / Ibrido	
	Riscaldamento	-	✓	✓
	Sistema di recupero ad alta temperatura (HGR ^e)	-	-	-
	Active cooling integrato	-	✓	✓
PRESTAZIONI	Passive cooling integrato	-	-	✓
	Range di modulazione del compressore	%	12,5 a 100	
	Potenza riscaldamento ² , B0W35	kW	da 1,0 a 6,0	
	COP ² , B0W35	-	4,3	
	Potenza active cooling ² , B35W7	kW	da 1,0 a 6,0	
	EER ² , B35W7	-	4,4	
	Max. Temperatura ACS senza supporto	°C	75	
	Max. Temperatura ACS con supporto ⁵	°C	80	
	Livello emissioni acustiche ⁶ ,	db	da 33 a 44	
	LIMITI D'IMPIEGO	Etich. energet./ηs/SCOPw35 con controllo di clima medio	-	A+++ / 182% / 4,64
Etich. energet./ηs/SCOPw55 con controllo di clima medio		-	A++ / 140% / 3,60	
Intervallo di temperatura di riscaldamento		°C	10 a 75 / 20 a 75	
Intervallo di temperatura di raffreddamento		°C	5 a 35 / 7 a 25	
Limite d'impiego in modalità riscaldamento		°C	-25 a +35	
Limite d'impiego in modalità raffreddamento		°C	10 a 75	
Pressione circuito refrigerante min. / max.		bar	0,5 / 32	
Pressione del circuito di produzione / precarica		bar	0,5 a 3 / 1,5	
Pressione del circuito refrigerante / precarica		bar	0,5 a 3 / 0,7	
Pressione massima del serbatoio ACS (eco Geo° C)		l/bar	165 / 8	
FLUIDI OPERATIVI	Carico di refrigerante R290	kg	0,15	
	Tipo di olio del compressore/carico	kg	PZ46M / 0,3	
DATI ELETTRICI REGOLATORE	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	-	-	
	Fusibile del circuito primario del trasformatore	A	0,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE MONOFASE	Fusibile del circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	-	C16A	
	Consumo massimo ² , B0W35	kW/A	1,6 / 6,8	
	Consumo massimo ² , B0W55	kW/A	2,0 / 8,6	
	Corrente di avviamento min./max. ⁷	A	0,6 / 1,8	
DIMENSIONI E PESO	Correzione del coseno Ø	-	0,96 / 1	
	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	1058 x 550 x 602	
	Peso vuoto (senza imballaggio)	kg	125	133

1. Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aerotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aerotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.
2. Conforme a EN 14511, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.
3. Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione di 1700 l/h.
4. Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.
5. Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza o con il sistema HGR^e. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con il sistema HGR^e può

- essere limitata dalla temperatura di scarico del compressore.
6. Conforme a EN 12102, incluso il kit di isolamento acustico del compressore.
7. L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
8. L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.