

- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (20-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Reversibile frigoristicamente per raffreddamento attivo.
- Design compatto **Ain** che comprende circolatori di raccolta e produzione, vasi di espansione da 8 e 12 litri rispettivamente per il circuito primario e il circuito secondario.
- Modello **AinOne** con accumulo integrato da **165 l** per acqua calda sanitaria.
- **Sistema di recupero** ad alta temperatura

(HGRe) per la produzione simultanea di riscaldamento/raffreddamento e ACS fino a 70 °C senza resistenza elettrica.

- Gestione integrata di fino a 4 diverse temperature di mandata, 2 accumuli inerziali (1 riscaldamento e 1 raffreddamento), 1 accumulo ACS, 1 piscina e controllo del tempo di ricircolo ACS.
- Gestione integrata fino a 3 gruppi miscelati e 1 diretto.
- Gestione integrata delle unità di raccolta aerotermica modulante, sia nei sistemi aerotermici che nei **sistemi ibridi** geotermici-aerotermici.



DC12



Ain



AinOne

SPECIFICHE TECNICHE AIR+ SILENT 4.19		Ain	AinOne
APPLICAZIONI	Tipo di sistema di captazione ¹	-	Aerotermico / Ibrido
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	✓
	Opzione sistema di recupero ad alta temperatura HGRe	-	✓
	Raffreddamento attivo integrato	-	✓
	Sistema di sbrinamento integrato	-	✓
PRESTAZIONI	Accumulo di acqua calda sanitaria integrato da 165 l	-	✓
	Intervallo di modulazione del compressore	%	15a 100
	Potenza di riscaldamento ² , A7W35	kW	4,5 a 19,7
	COP ² , A7W35	-	4,8
	Potenza di raffreddamento attivo ² , A35W7	kW	5,5 a 13,3
	EER ² , A35W7	-	3,4
	Temperatura massima di ACS senza / con supporto EH ⁵	°C	63/70
	Livello di potenza acustica ⁶	db	35 a 46
	etich. energet. / ns / SCOP W35 controllo di clima medio	-	A+++ / 185% / 4,73
	etich. energet. / ns / SCOP W55 controllo di clima medio	-	A+++ / 143% / 3,67
LIMITI D'IMPIEGO	Intervallo di temperatura di mandata / setpoint riscald.	°C	10 a 60 / 20 a 60
	Intervallo di temperatura di mandata / setpoint raffredd.	°C	5 a 35 / 7 a 25
	Intervallo di temperatura di primario in riscaldamento	°C	-25 a 35
	Intervallo di temperature di primario in raffreddamento	°C	10 a 60
	Pressione di circuito frigorifero minima / massima	bar	2 / 45
	Intervallo di pressione del circuito di produzione / precarico	bar	0,5 a 3,0 / 1,5
	Intervallo di pressione del circuito di glicolato / precarico	bar	0,5 a 3,0 / 0,7
FLUIDI OPERATIVI	Pressione massima del serbatoio ACS	l / bar	165 / 8
	Carico di refrigerante R410A	kg	1,5
DATI ELETTRICI CONTROLLO	Tipo / Carico di olio del compressore	kg	POE / 1,18
	1/N/PF 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	-	C16A
	Fusibile del circuito primario del trasformatore	A	0,5
DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE	Fusibile del circuito secondario del trasformatore	A	2,5
	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C32A
	Consumo Massimo ² , A7W35	kW / A	5,5 / 23,9
	Consumo Massimo ² , A7W55	kW / A	5,5 / 23,9
DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE	Correzione del coseno φ	-	0,96 / 1
	3/N/PE 400 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C13A
	Consumo Massimo ² , A7W35	kW / A	6,0 / 8,7
	Consumo Massimo ² , A7W55	kW / A	6,0 / 8,7
DIMENSIONI E PESO	Correzione del coseno φ v	-	0,96 / 1
	Altezza x Larghezza x Profondità Unità interna	mm	1058x600x710
	Altezza x Larghezza x Profondità Unità esterna DC	mm	900x1000x600
	Peso vuoto unità interna / Peso unità esterna DC (senza imballaggi)	kg	193 / 92
			255 / 92

- Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aerotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aerotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.
- Dati misurati in camera di prova, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.
- Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione di 1700 l/h.
- Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.
- Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza o con il sistema HGRe. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con il sistema HGRe può essere limitata dalla temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102, incluso il kit di isolamento acustico del compressore.
- L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è ± 10%.
- Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.