

- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (20-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Reversibile frigoristicamente per raffreddamento attivo.
- Design compatto **Ain** che comprende circolatori di raccolta e produzione, vasi di espansione da 8 e 12 litri rispettivamente per il circuito primario e lircuito secondario.
- Modello **AinOne** con accumulo integrato da **165 l** per acqua calda sanitaria.
- **Sistema di recupero** ad alta temperatura (HGR<sub>e</sub>) per la produzione simultanea di riscaldamento/raffreddamento e ACS fino a 70 °C senza resistenza elettrica.
- Gestione integrata di fino a 4 diverse temperature di mandata, 2 accumuli inerziali (1 riscaldamento e 1 raffreddamento), 1 accumulo ACS, 1 piscina e controllo del tempo di ricircolo ACS.
- Gestione integrata fino a 3 gruppi miscelati e 1 diretto.
- Gestione integrata delle unità di raccolta aerotermica modulante, sia nei sistemi aerotermici che nei **sistemi ibridi** geotermici-aerotermici.



SPECIFICHE TECNICHE AIR+ SILENT 1.11			Ain	AinOne
APPLICAZIONI	Tipo di sistema di captazione <sup>1</sup>	-	Aerotermico / Ibrido	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	✓	
	Opzione sistema di recupero ad alta temperatura HGR <sub>e</sub>	-	✓	
	Raffreddamento attivo integrato	-	✓	
	Sistema di sbrinamento integrato	-	✓	
PRESTAZIONI	Accumulo di acqua calda sanitaria integrato da 165 l	-	-	✓
	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 a 100	
	Potenza di riscaldamento <sup>2</sup> , A7W35	kW	1,7 a 11,0	
	COP <sup>2</sup> , A7W35	-	5,0	
	Potenza di raffreddamento attivo <sup>2</sup> , A35W7	kW	1,5 a 9,8	
	EER <sup>2</sup> , A35W7	-	3,6	
	Temperatura massima di ACS senza / con supporto EH <sup>5</sup>	°C	63/70	
	Livello di potenza acustica <sup>6</sup>	db	33 a 44	
	etich. energet. / ns / SCOP W35 controllo di clima medio	-	A+++ / 192% / 4,91	
	etich. energet. / ns / SCOP W55 controllo di clima medio	-	A++ / 143% / 3,68	
LIMITI D'IMPIEGO	Intervallo di temperatura di mandata / setpoint riscald.	°C	10 a 60 / 20 a 60	
	Intervallo di temperatura di mandata / setpoint raffredd.	°C	5 a 35 / 7 a 25	
	Intervallo di temperatura di primario in riscaldamento	°C	-25 a 35	
	Intervallo di temperature di primario in raffreddamento	°C	10 a 60	
	Pressione di circuito frigorifero minima / massima	bar	2/45	
	Intervallo di pressione del circuito di produzione / precarico	bar	0,5 a 3,0 / 1,5	
	Intervallo di pressione del circuito di glicolato / precarico	bar	0,5 a 3,0 / 0,7	
	Pressione massima del serbatoio ACS	l / bar	165 / 8	
FLUIDI OPERATIVI	Carico di refrigerante R410A	kg	1,0	
	Tipo / Carico di olio del compressore	kg	POE / 0,74	
DATI ELETTRICI CONTROLLO	1/N/PF 230 V / 50-60 Hz <sup>8</sup>	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata <sup>9</sup>	-	C16A	
	Fusibile del circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile del circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz <sup>8</sup>	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata <sup>9</sup>	A	C25A	
	Consumo Massimo <sup>2</sup> , A7W35	kW / A	2,7 / 11,8	
	Consumo Massimo <sup>2</sup> , A7W55	kW / A	3,8 / 16,5	
	Correzione del coseno φ	-	0,96 / 1	
DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE	3/N/PE 400 V / 50-60 Hz <sup>8</sup>	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata <sup>9</sup>	A	C10A	
	Consumo Massimo <sup>2</sup> , A7W35	kW / A	2,7 / 4,0	
	Consumo Massimo <sup>2</sup> , A7W55	kW / A	3,8 / 5,5	
	Correzione del coseno φ v	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x Larghezza x Profondità Unità interna	mm	1058x600x710	1851x600x720
	Altezza x Larghezza x Profondità Unità esterna DC	mm	900x1000x600	
	Peso vuoto unità interna / Peso unità esterna DC (senza imballaggi)	kg	192 / 92	253 / 92

- Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aerotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aerotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.
- Dati misurati in camera di prova, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.
- Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione di 1700 l/h.
- Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.
- Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza o con il sistema HGR<sub>e</sub>. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con il sistema HGR<sub>e</sub> può essere limitata dalla temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102, incluso il kit di isolamento acustico del compressore.
- L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è ± 10%.
- Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.