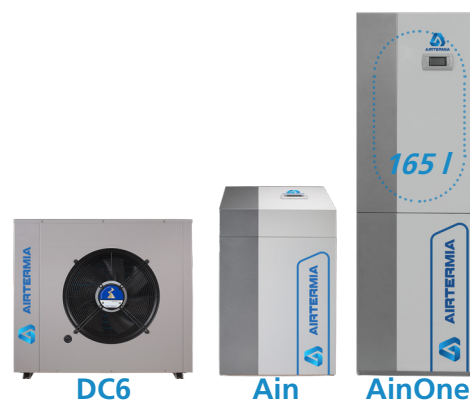


- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (15-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Refrigerante naturale R290 : GWP 3.
- Tecnologia Inverter
- **Designe Compatto** che integra le pompe di circolazione, i vasi di espansione (primario 8l e secondario 12l), e le valvole di sicurezza dri circuiti primario e secondario, e la valvola a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Gestione integrata fino a 2 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 Piscina di controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di sistemi ausiliari esterni come accumuli o residenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Gestione esclusiva dello sbrinamento.
- Raffreddamento attivo tramite inversioni di ciclo integrato in modelli 4.
- Tutti i modelli sono disponibili nelle versioni **Monofase**.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati per il consumo elettrico, potenza di riscaldamento e raffreddamento, COP e misurazione SPF mensile e annuale.



SPECIFICHE TECNICHE AIR+ SILENT 1.6			Ain	AinOne
APPLICAZIONI	Tipo di sistema di captazione ¹	-	Aereotermico / Ibrido	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	✓	
	Opzione sistema di recupero ad alta temperatura HGR	-	-	
	Raffreddamento attivo integrato	-	✓	
	Sistema di sbrinamento integrato	-	✓	
	Accumulo di acqua calda sanitaria integrato da 165 l	-	-	✓
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 a 100	
	Potenza di riscaldamento ² , A7W35	kW	0,5 a 5,6	
	COP ² , A7W35	-	4,0	
	Potenza di raffreddamento attivo ² , A35W7	kW	0,8 a 5,0	
	EER ² , A35W7	-	3,5	
	Temperatura massima di ACS senza / con supporto EH ⁵	°C	75 / 80	
	Livello di potenza acustica ⁶	db	33 a 44	
	etich. energet. / ns / SCOP W35 controllo di clima medio	-	A++ / 169% / 4,33	
etich. energet. / ns / SCOP W55 controllo di clima medio	-	A++ / 135% / 3,48		
LIMITI D'IMPIEGO	Intervallo di temperatura di mandata / setpoint riscald.	°C	10 a 75 / 20 a 75	
	Intervallo di temperatura di mandata / setpoint raffredd.	°C	5 a 35 / 7 a 25	
	Intervallo di temperatura di primario in riscaldamento	°C	-25 a 35	
	Intervallo di temperature di primario in raffreddamento	°C	10 a 75	
	Pressione di circuito frigorifero minima / massima	bar	0,5 / 32	
	Intervallo di pressione del circuito di produzione / precarico	bar	0,5 a 3,0 / 1,5	
	Intervallo di pressione del circuito di glicolato / precarico	bar	0,5 a 3,0 / 0,7	
	Pressione massima del serbatoio ACS	l / bar	165 / 8	
FLUIDI OPERATIVI	Carico di refrigerante R290	kg	0,15	
	Tipo / Carico di olio del compressore	kg	PZ46M / 0,3	
DATI ELETTRICI CONTROLLO	1/N/PF 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓	
	Fusibile del circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile del circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓	
DATI ELETTRICI UNITA' INTERNA MONOFASE	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C16A	
	Consumo Massimo ² , A7W35	kW / A	1,6 / 6,8	
	Consumo Massimo ² , A7W55	kW / A	2,0 / 8,6	
	Correzione del coseno ϕ	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x Larghezza x Profondità Unità interna	mm	1058x550x602	1851x600x720
	Altezza x Larghezza x Profondità Unità esterna DC	mm	670x790x520	
	Peso vuoto unità interna / Peso unità esterna DC (senza imballaggi)	kg	133 / 54	194 / 54

1. Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aereotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aereotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.
 2. Conforme a EN14511, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.
 3. Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione in accordo con EN 14511.
 4. Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.
 5. Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza
 6. Conforme a EN 12102
 7. L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
 8. L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è ± 10%.
 9. Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.
 10. Certificazione in corso