

- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (20-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Reversibile frigoristicamente per raffreddamento attivo.
- Design compatto **Ain** che comprende circolatori di raccolta e produzione, vasi di espansione da 8 e 12 litri rispettivamente per il circuito primario e lircuito secondario.
- **Sistema di recupero** ad alta temperatura (HGRé) per la produzione simultanea di riscaldamento/raffreddamento e ACS fino a 70 ° C senza resistenza elettrica.
- Gestione integrata di fino a 4 diverse temperature di mandata, 2 accumuli inerziali (1 riscaldamento e 1 raffreddamento), 1 accumulo ACS, 1 piscina e controllo del tempo di ricircolo ACS.
- Gestione integrata fino a 3 gruppi miscealti e 1 diretto.
- Gestione integrata delle unità di raccolta aerotermica modulante, sia nei sistemi aerotermici che nei **sistemi ibridi** geotermici-aerotermici.
- Gestione integrata di sistemi ausiliari esterni come accumuli o residenze elettriche.
- Gestione integrata **fino a 3 unità in cascata**.
- Gestione integrata per la produzione simultanea di riscaldamento/raffreddamento secondo lo schema.
- Tutti i modelli sono disponibili nelle versioni **Monofase o Trifase**.
- Prodotti compatibili con **Smart Manager**.
- Contatori di energia integrati per il consumo elettrico, potenza di riscaldamento e raffreddamento, COP e misurazione SPF mensile e annuale.
- **Massima silenziosità** grazie alla gestione ad inverter e all'isolamento acustico dell'involucro.
- Gestione wi-fi e web tramite accessorio **Web-Control**.



Ain

SPECIFICHE TECNICHE GEO Ain 3.16 HGRé Ain		Unità	Ain3	Ain4
APPLICAZIONI	Luogo d'installazione	-	Interno	
	Tipo di sistema sorgente ¹	-	Geotermico / Aerotermico / Ibrido	
	Riscaldamento	-	✓	✓
	Sistema di recupero ad alta temperatura (HGRé)	-	✓	✓
	Active cooling integrato	-	✓	✓
	Passive cooling integrato	-	-	✓
PRESTAZIONI	Range di modulazione del compressore	%	12,5 a 100	
	Potenza riscaldamento ² , B0W35	kW	da 2,1 a 16	
	COP ² , B0W35	-	4,6	
	Potenza active cooling ² , B35W7	kW	da 2,1 a 15	
	EER ² , B35W7	-	5,2	
	Max. Temperatura ACS senza supporto	°C	63	
	Max. Temperatura ACS con supporto ⁵	°C	70	
	Livello emissioni acustiche ⁶ ,	db	34 a 45	
	Etich.energetica / ηs/SCOP W35 con controllo di clima medio	-	A+++ / 194% / 4,95	
	Etich.energetica / ηs/SCOP W55 con controllo di clima medio	-	A++ / 141% / 3,63	
LIMITI D'IMPIEGO	Intervallo di temperatura di riscaldamento	°C	10 a 60 / 20 a 60	
	Intervallo di temperatura di raffreddamento	°C	5 a 35 / 7 a 25	
	Limite d'impiego in modalità riscaldamento	°C	-25 a +35	
	Limite d'impiego in modalità raffreddamento	°C	10 a 60	
	Pressione circuito refrigerante min. / max.	bar	2 / 45	
	Pressione del circuito di produzione / precarica	bar	0,5 a 3 / 1,5	
	Pressione del circuito refrigerante / precarica	bar	0,5 a 3 / 0,7	
FLUIDI OPERATIVI	Carico di refrigerante R410A	kg	1	
	Tipo di olio del compressore/carico	kg	POE / 0,74	
DATI ELETTRICI REGOLATORE	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C16A	
	Fusibile del circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile del circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE MONOFASE	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C32A	
	Consumo massimo ² , B0W35	kW/A	4,2 / 18,6	
	Consumo massimo ² , B0W55	kW/A	5 / 21,7	
	Corrente di avviamento min./max. ⁷	A	2 / 8	
	Correzione del coseno Ø	-	0,96/1	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE TRIFASE	3/N/PE 400 V / 50-60Hz ⁸	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C16A	
	Consumo massimo ² , B0W35	kW/A	4,2 / 6,2	
	Consumo massimo ² , B0W55	kW/A	5 / 7,2	
	Corrente di avviamento min./max. ⁷	A	0,7 / 2,6	
	Correzione del coseno Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	1058x600x710	
	Peso vuoto (senza imballaggio)	kg	185	193

1. Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aerotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aerotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.
 2. Conforme a EN 14511, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.
 3. Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione di 1700 l/h.
 4. Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.
 5. Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza o con il sistema HGRé. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con il sistema HGRé può

essere limitata dalla temperatura di scarico del compressore.
 6. Conforme a EN 12102, incluso il kit di isolamento acustico del compressore.
 7. L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
 8. L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è ± 10%.
 9. Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.