

- Controllo della potenza mediante un'ampia **modulazione** sia del compressore ad inverter (20-100%), sia con la modulazione controllo della portata nei circuiti primario e secondario (20-100%).
- Reversibile frigoristicamente per raffreddamento attivo.
- Design compatto **AinOne** che comprende circolatori di raccolta e produzione, vasi di espansione da 8 e 12 litri rispettivamente per il circuito primario e il circuito secondario e con accumulo integrato da **165 l** per acqua calda sanitaria.
- **Sistema di recupero** ad alta temperatura (HGRe) per la produzione simultanea di riscaldamento/raffreddamento e ACS fino a 70 ° C senza resistenza elettrica.
- Gestione integrata di fino a 4 diverse temperature di mandata, 2 accumuli inerziali (1 riscaldamento e 1 raffreddamento), 1 accumulo ACS, 1 piscina e controllo del tempo di ricircolo ACS.
- Gestione integrata fino a 3 gruppi miscelati e 1 diretto.
- Gestione integrata delle unità di raccolta aerotermica modulante, sia nei sistemi aerotermici che nei **sistemi ibridi** geotermici-aerotermici.
- Gestione integrata di sistemi ausiliari esterni come accumuli o residenze elettriche.
- Gestione integrata **fino a 3 unità in cascata**.
- Gestione integrata per la produzione simultanea di riscaldamento/raffreddamento secondo lo schema.
- Tutti i modelli sono disponibili nelle versioni **Monofase o Trifase**.
- Prodotti compatibili con **Smart Manager**.
- Contatori di energia integrati per il consumo elettrico, potenza di riscaldamento e raffreddamento, COP e misurazione SPF mensile e annuale.
- **Massima silenziosità** grazie alla gestione ad inverter e all'isolamento acustico dell'involucro.
- Gestione wi-fi e web tramite accessorio **Web-Control**.



AinOne

SPECIFICHE TECNICHE GEO 1.11 HGRe AinOne		Unità	AinOne3	AinOne4
APPLICAZIONI	Luogo d'installazione	-	Interno	
	Tipo di sistema sorgente ¹	-	Geotermico / Aerotermico / Ibrido	
	Riscaldamento	-	✓	✓
	Sistema di recupero ad alta temperatura (HGRe)	-	✓	✓
	Active cooling integrato	-	✓	✓
	Passive cooling integrato	-	-	✓
PRESTAZIONI	Accumulo acqua sanitaria integrato da 165 l	-	✓	✓
	Range di modulazione del compressore	%	12,5 a 100	
	Potenza riscaldamento ² , B0W35	kW	da 1,3 a 11	
	COP ² , B0W35	-	4,5	
	Potenza active cooling ² , B35W7	kW	da 1,4 a 11	
	EER ² , B35W7	-	5,2	
	Max. Temperatura ACS senza supporto	°C	63	
	Max. Temperatura ACS con supporto ⁵	°C	70	
	Livello emissioni acustiche ⁶	db	da 33 a 44	
	Etich. energetica / SCOP W35 ηs con controllo di clima medio	-	A+++ / 190% / 4,84	
LIMITI D'IMPIEGO	Etich. energetica / SCOP W55 ηs con controllo di clima medio	-	A++ / 138% / 3,54	
	Intervallo di temperatura di riscaldamento	°C	10 a 60 / 20 a 60	
	Intervallo di temperatura di raffreddamento	°C	5 a 35 / 7 a 25	
	Limite d'impiego in modalità riscaldamento	°C	-25 a +35	
	Limite d'impiego in modalità raffreddamento	°C	10 a 60	
	Pressione circuito refrigerante min. / max.	bar	2 / 45	
	Pressione del circuito di produzione / precarica	bar	0,5 a 3 / 1,5	
FLUIDI OPERATIVI	Pressione del circuito refrigerante / precarica	bar	0,5 a 3 / 0,7	
	Carico di refrigerante R410A	kg	1	
DATI ELETTRICI REGOLATORE	Tipo di olio del compresor/carico	kg	POE / 0,74	
	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C16	
	Fusibile del circuito primario del trasformatore	A	0,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE MONOFASE	Fusibile del circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C25A	
	Consumo massimo ² , B0W35	kW/A	2,7 / 11,8	
	Consumo massimo ² , B0W55	kW/A	3,8 / 16,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE TRIFASE	Corrente di avviamento min./max. ⁷	A	2,8 / 5,8	
	Correzione del coseno Ø	-	0,96 / 1	
	3/N/PE 400 V / 50-60Hz ⁸	-	✓	
	Massima protezione esterna raccomandata ⁹	A	C10A	
	Consumo massimo ² , B0W35	kW/A	2,7 / 4	
DIMENSIONI E PESO	Consumo massimo ² , B0W55	kW/A	3,8 / 5,5	
	Corrente di avviamento min./max. ⁷	A	0,9 / 1,9	
	Correzione del coseno Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	1851x600x720	
	Peso vuoto (senza imballaggio)	kg	245	253

- Sostituendo o combinando il collettore geotermico con una o più unità aerotermiche AIR DCGA 12M. Consultare il manuale delle unità aerotermiche AIR DCGA 12M per informazioni più dettagliate.
- Conforme a EN 14511, compreso il consumo di pompe di circolazione e driver del compressore.
- Considerando i flussi nei circuiti di raccolta e produzione di 1700 l/h.
- Considerando un riscaldamento da 20 a 50° C in assenza di consumo.
- Considerando un supporto con la resistenza elettrica di emergenza o con il sistema HGRe. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con il sistema HGRe può essere limitata dalla temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102, incluso il kit di isolamento acustico del compressore.
- L'intensità di avvio dipende dalle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- L'intervallo di tensione consentito per un corretto funzionamento della pompa di calore è ± 10%.
- Il consumo massimo può variare in modo significativo con le condizioni di lavoro o se l'intervallo di funzionamento del compressore è limitato. Consultare il manuale di assistenza tecnica per informazioni più dettagliate.